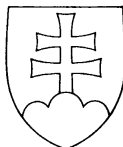


SLOVENSKÁ INŠPEKCIA ŽIVOTNÉHO PROSTREDIA
Inšpektorát životného prostredia Bratislava
Stále pracovisko Nitra
Mariánska dolina 7, 949 01 Nitra

č.: 1077-1640/2023/Jur/370150104/Z14

v Nitre dňa 20. 01. 2023



Slovenská inšpekcia životného prostredia, Inšpektorát životného prostredia Bratislava, Stále pracovisko Nitra, Odbor integrovaného povolovania a kontroly (ďalej len „Inšpekcia“), ako príslušný orgán štátnej správy podľa § 9 ods. 1 písm. c) a § 10 zákona č. 525/2003 Z. z. o štátnej správe starostlivosti o životné prostredie a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov a podľa § 32 ods. 1 písm. a) zákona č. 39/2013 Z. z. o integrovanej prevencii a kontrole znečisťovania životného prostredia a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov (ďalej len „zákon o IPKZ“), rozhodujúc o odvolaní prevádzkovateľa **PCA Slovakia, s.r.o., Automobilová ulica 1, 917 01 Trnava, IČO: 36 256 013** (ďalej len „prevádzkovateľ“) zo dňa 05. 12. 2022 proti rozhodnutiu Inšpekcie č. 7380-36026/2022/Jur/370150104/Z14 zo dňa 23. 11. 2022 podľa § 57 ods. 1 zákona č. 71/1967 Zb. o správnom konaní (správny poriadok) v znení neskorších predpisov (ďalej len „zákon o správnom konaní“) vydáva

ROZHODNUTIE

ktorým odvolaniu prevádzkovateľa **vyhovuje** v plnom rozsahu tak, že v rozhodnutí Inšpekcie č. 7380-36026/2022/Jur/370150104/Z14 zo dňa 23. 11. 2022 mení nasledovné časti výroku rozhodnutia:

výrok uvedený v bode 4. v znení:

- „1. Prevádzkovateľ je povinný v lehote od **10. 12. 2024** prevádzkovať prevádzku v súlade s *Vykonávacím rozhodnutím komisie (EÚ) 2020/2009/EÚ zo dňa 22. 06. 2020, ktorým sa podľa smernice Európskeho parlamentu a Rady 2010/75/EÚ stanovujú závery o najlepších dostupných technikách (BAT) povrchovej úpravy pomocou organických rozpúšťadiel vrátane konzervácie dreva a drevených výrobkov pomocou chemikálií*, nasledovne:

- 1.1. Prevádzkovateľ je povinný za účelom zlepšenia celkovej environmentálnej výkonnosti mať v prevádzke zavedený systém environmentálneho manažérstva (EMS), ktorý zahŕňa všetky prvky uvedené v BAT 1.
- 1.2. Na zlepšenie celkovej environmentálnej výkonnosti prevádzky, predovšetkým vzhľadom na emisie VOC a spotrebu energie, je prevádzkovateľ povinný:
 - určiť oblasti/úsekov/krokov procesu, ktoré najväčšou mierou prispievajú k emisiám VOC a spotrebe energie a vykazujú najväčší potenciál pre zlepšenie (pozri aj BAT 1);
 - určiť a vykonávať opatrenia na minimalizovanie emisií VOC a spotreby energie;
 - pravidelne preskúmať (aspoň raz ročne) aktuálny stav a sledovanie vykonávania určených opatrení.
- 1.3. Na zabránenie negatívnemu vplyvu použitých prírodných surovín na životné prostredie alebo jeho zmiernenie je prevádzkovateľ povinný uplatňovať v prevádzke obe techniky uvedené v tejto časti:
 - používanie prírodných surovín s malým vplyvom na životné prostredie
 - optimalizáciu používania rozpúšťadiel v procese
- 1.4. Na zníženie spotreby rozpúšťadiel, emisií VOC a celkového negatívneho vplyvu použitých prírodných surovín na životné prostredie v prevádzke spočíva v používaní jednej z techník uvedených v tejto časti alebo ich kombinácie:
 - používanie farieb/ náterov/lakov/ tlačových farieb/lepidiel na báze rozpúšťadiel s vysokým podielom tuhých látok
 - používanie farieb/ náterov/tlačových farieb/lakov a lepidiel na báze vody
 - používanie farieb/ náterov/tlačových farieb/lakov a lepidiel vypaľovaných žiarením
 - používanie dvojzložkových lepidiel bez rozpúšťadiel
 - používanie tavných lepidiel
 - používanie práškových náterov
 - používanie laminátovej vrstvy na natieranie plechových zvitkov a pásov
 - používanie látok, ktoré nie sú VOC alebo sú VOC s nižšou prchavosťou.
- 1.5. Na zabránenie fugitívnym emisiám VOC alebo ich zníženie počas skladovania materiálov obsahujúcich rozpúšťadlá a/alebo nebezpečných materiálov a počas manipulácie s nimi v prevádzke je prevádzkovateľ povinný uplatňovať zásady dobrého hospodárenia pomocou využívania všetkých techník uvedených v tejto časti:
 - zostavenie a vykonávanie plánu prevencie a kontroly únikov a úkapov
 - utesnenie alebo zakrytie nádob a ohraničených skladovacích priestorov
 - minimalizácia skladovania nebezpečných materiálov vo výrobných priestoroch
 - techniky na zabránenie únikom a úkapom pri čerpaní
 - techniky na zabránenie pretekaniu pri čerpaní
 - zachytávanie pár VOC počas dodávok materiálov obsahujúcich rozpúšťadlá
 - zadržanie úkapov a/ alebo rýchle zachytávanie pri manipulácii s materiálmi obsahujúcimi rozpúšťadlá
- 1.6. Na zníženie spotreby prírodných surovín a emisií VOC je prevádzkovateľ povinný v prevádzke využívať jednej z techník uvedených v tejto časti alebo ich kombinácie:
 - centralizované dodávky materiálov obsahujúcich VOC (napr. tlačových farieb, náterov, lepidiel, čistiacich prostriedkov)
 - pokročilé systémy namiešavania farieb
 - dodávky materiálov obsahujúcich VOC (napr. tlačových farieb, náterov, lepidiel, čistiacich prostriedkov) do priestorov, kde sa aplikujú, pomocou uzavretého systému

- automatizácia zmeny farby
 - zoskupovanie farieb
 - jemný preplach pri striekaní
- 1.7. Na zníženie spotreby prírodných surovín a zmiernenie celkového negatívneho vplyvu procesu aplikovania náteru na životné prostredie je prevádzkovateľ povinný v prevádzke uplatňovať jednu z techník alebo ich kombináciu:
- nanášanie valcom/valčekmi
 - stierací nôž (rakla) nad valčekom
 - aplikovanie náteru na zvitky bez oplachovania (schnutie na mieste)
 - náter clonou
 - kataforéza (e-coat)
 - nanášanie ponorom
 - dvojvrstvé tlakové nanášanie
 - bezvzduchové striekanie s použitím tvarovacieho vzduchu
 - pneumatické rozprašovanie pomocou inertných plynov
 - vysokoobjemové nízkotlakové (HVLP) rozprašovanie
 - elektrostatické rozprašovanie (úplne automatizované)
 - elektrostaticky podporované vzduchové alebo bezvzduchové striekanie
 - horúce striekanie
 - aplikovanie náteru na zvitky metódou „striekanie, stieranie a oplach“
 - robotická aplikácia
 - strojová aplikácia.
- 1.8. Na zníženie spotreby energie a zmiernenie celkového negatívneho vplyvu procesov sušenia/ vypaľovania na životné prostredie je prevádzkovateľ povinný v prevádzke uplatňovať jednu z techník alebo ich kombináciu:
- konvekčné sušenie/ vypaľovanie inertným plynom
 - indukčné sušenie/vypaľovanie
 - mikrovlnné a vysokofrekvenčné sušenie
 - vypaľovanie žiarením
 - kombinované konvekčné/infračervené (IR) sušenie
 - konvekčné sušenie/ vypaľovanie kombinované s rekuperáciou tepla
- 1.9. Na zníženie množstva emisií VOC z postupov čistenia a minimalizácii miery používania čistiacich prostriedkov na báze rozpúšťadiel je prevádzkovateľ povinný v prevádzke uplatňovať kombináciu techník uvedených v tejto časti:
- ochrana priestorov, kde sa vykonáva striekanie, a ich vybavenia
 - odstránenie tuhých látok pred úplným čistením
 - ručné čistenie impregnovanými utierkami
 - používanie čistiacich prostriedkov s nízkou prchavosťou
 - čistenie na báze vody
 - uzavreté práčky
 - čistenie so zhodnotením rozpúšťadla
 - čistenie vysokotlakovým vodným lúčom
 - čistenie ultrazvukom
 - čistenie suchým ľadom (CO₂)
 - čistenie otryskávaním plastom

- 1.10. Prevádzkovateľ je povinný monitorovať celkové a fugitívne emisie VOC na základe zostavenia hmotnostnej bilancie vstupujúcich a vystupujúcich rozpúšťadiel v prevádzke minimálne raz každý rok, a to podľa vymedzenia v časti 7 ods. 2 prílohy VII k smernici 2010/75/EÚ, a v minimalizovaní neistoty vzhľadom na údaje hmotnostnej bilancie rozpúšťadiel pomocou všetkých techník uvedených v tejto časti:
- úplné určenie a kvantifikácia relevantných vstupujúcich a vystupujúcich rozpúšťadiel vrátane súvisiacej neistoty
 - zavedenie a používanie systému sledovania rozpúšťadiel
 - monitorovanie zmien, ktoré môžu ovplyvniť neistotu vzhľadom na údaje hmotnostnej bilancie rozpúšťadiel
- 1.11. Prevádzkovateľ je povinný za účelom zníženia frekvencie výskytu iných ako bežných prevádzkových podmienok a zníženia miery emisií pri iných ako bežných prevádzkových podmienok v prevádzke je potrebné uplatňovať obe uvedené techniky:
- identifikácia kritického vybavenia z hľadiska výskytu VOC na základe posúdenia rizika
 - inšpekcie, údržba a monitorovanie (štandardné prevádzkové postupy, preventívna údržba, pravidelná a neplánovaná údržba).
- 1.12. Na zníženie objemu emisií VOC z výrobných a skladovacích priestorov je prevádzkovateľ povinný v prevádzke uplatňovať techniku uvedenú v písm. a) a vhodnú kombináciu techník uvedených v ďalších bodoch:
- a) výber, skoncipovanie a optimalizácia systému na odvádzania odplynov
 - b) odsávanie vzduchu čo najbližšie pri mieste, kde sa materiály obsahujúce VOC aplikujú
 - c) odsávanie vzduchu čo najbližšie pri mieste, kde sa farby/nátery/ lepidlá/tlačové farby pripravujú
 - d) odsávanie vzduchu z procesov sušenia/ vypaľovania
 - e) minimalizovanie fugitívnych emisií a strát tepla z pecí/sušičiek buď prostredníctvom utesnenia vstupných a výstupných otvorov vypaľovacích pecí/sušičiek alebo vytvorením podtlaku pri sušení
 - f) odsávanie vzduchu zo zóny na chladenie
 - g) odsávanie vzduchu z priestorov, kde sa skladujú prírodné suroviny, rozpúšťadlá a odpad obsahujúci rozpúšťadlá
 - h) odsávanie vzduchu z priestorov na čistenie
- 1.13. Na zníženie emisií VOC v odpadových plynoch a zvýšenie efektívnosti využívania zdrojov v prevádzke je prevádzkovateľ povinný uplatňovať jednu z techník uvedených v tejto časti alebo ich kombinácie:
- a) kondenzácia
 - b) adsorpcia pomocou aktívneho uhlia alebo zeolitov
 - c) absorpcia pomocou vhodnej kvapaliny
 - d) odvedenie odplynov do spaľovacieho zariadenia
 - e) rekuperačná tepelná oxidácia
 - f) regeneračná tepelná oxidácia s viacerými lôžkami alebo bezventilovým rotačným distribútorom vzduchu
 - g) katalytická oxidácia
 - h) biologické čistenie odplynov
 - i) tepelná oxidácia

- 1.14. Na zníženie spotreby energie systému na znižovanie VOC je prevádzkovateľ povinný v prevádzke uplatňovať jednu z techník uvedených v tejto časti alebo ich kombinácie:
 - a) udržiavanie koncentrácie VOC odvádzaných do systému čistenia odpadných plynov pomocou ventilátorov s frekvenčným meničom
 - b) vnútorné koncentrovanie rozpúšťadiel v odplynach
 - c) vonkajšie koncentrovanie rozpúšťadiel v odplynach prostredníctvom adsorpcie
 - d) technika vzduchovej komory na zníženie objemu odpadových plynov
- 1.15. Na zníženie emisií NO_x v odpadových plynach pri súčasnom obmedzení emisií CO z termickej úpravy rozpúšťadiel v odplynach je prevádzkovateľ povinný v prevádzke uplatňovať techniku v písm. a) alebo obe techniky uvedené v tejto časti:
 - a) optimalizácia podmienok termickej úpravy (konceptia a prevádzkovanie
 - b) používanie horákov s nízkou produkciou NO_x
- 1.16. Na zníženie emisií TZL v odpadových plynach z prípravy povrchu podkladov, ich rezania, nanášania náteru a procesov konečnej úpravy v sektoroch a procesoch uvedených v tabuľke 2 je potrebné používať jednu z techník uvedených v tejto časti alebo ich kombinácie:
 - a) striekacia kabína s odlučovaním za mokra (vodná clona na stene, na ktorú nástreky dopadajú)
 - b) mokrá výpierka
 - c) suché oddelenie prestrekov predupraveným materiálom
 - d) suché oddelenie prestrekov pomocou filtrov
 - e) elektrostatický odľučovač
- 1.17. Za účelom efektívneho využívania energie v prevádzke je prevádzkovateľ povinný uplatňovať techniky v písm. a) a b) a vhodnú kombináciu techník c) až h) uvedených v tejto časti:
 - a) plán energetickej efektívnosti
 - b) záznam o energetickej bilancii
 - c) tepelná izolácia nádrží a vaní obsahujúcich chladené alebo zahrievané kvapaliny, ako aj spaľovacích a parných systémov
 - d) rekuperácia tepla prostredníctvom kogenerácie – KVET (kombinovaná výroba tepla a elektriny) alebo trigenerácia (kombinovaná výroba elektriny, tepla a chladu)
 - e) rekuperácia tepla z prúdov horúceho plynu
 - f) prispôbenie toku procesného vzduchu a odpadných plynov
 - g) recirkulácia odpadných plynov zo striekacej kabíny
 - h) optimalizovaná cirkulácia teplého vzduchu vo veľkoobjemových vypaľovacích kabínach pomocou ventilátora.
- 1.18. Úroveň environmentálnej výkonnosti v prevádzke týkajúca sa špecifickej spotreby energie v prevádzke uvedenej v podmienke 1.17. v zmysle Záverov o BAT pre natieranie osobných vozidiel je určená hodnotou BAT-AEPL maximálne 1,3 MWh/natreté vozidlo. Prevádzkovateľ je povinný pravidelne **raz ročne** vyhodnocovať hodnotu BAT-AEPL a na vyžiadanie Inšpekcie predložiť údaje o dosahovanej hodnote BAT-AEPL v prevádzke.
- 1.19. Na zníženie spotreby vody a miery produkcie odpadových vôd z vodných procesov (napr. odmasťovanie, čistenie, povrchová úprava, mokrá výpierka) spočívajú v používaní techniky a) a vhodnej kombinácie ostatných techník uvedených v tejto časti:

- a) plán hospodárenia s vodami a audity vodného hospodárstva
 - b) spätné kaskádové preplachy
 - c) opätovné použitie a/ alebo recyklovanie vody.
- 1.20. Úroveň environmentálnej výkonnosti v prevádzke týkajúca sa špecifickej spotreby vody v prevádzke uvedenej v podmienke 1.19. v zmysle Záverov o BAT pre natieranie osobných vozidiel je určená hodnotou BAT-AEPL maximálne 1,3 m³ vody/natreté vozidlo. Prevádzkovateľ je povinný pravidelne **raz ročne** vyhodnocovať hodnotu BAT-AEPL a na vyžiadanie Inšpekcie predložiť údaje o dosahovanej hodnote BAT-AEPL v prevádzke.
- 1.21. Na zníženie emisií do vody a/alebo na uľahčenie opätovného použitia a recyklácie vody z vodných procesov (napr. odmasťovanie, čistenie, povrchová úprava, mokrá výpierka) spočívajú v používaní kombinácie techník uvedených v tejto časti:
- a) vyrovnávanie
 - b) neutralizácia
 - c) fyzické oddelenie, napr. preosievacie rošty, sitá, lapače štrku a piesku, primárne usadzovacie nádrže a magnetická separácia
 - d) adsorbcia
 - e) vákuová destilácia
 - f) zrážanie
 - g) chemická redukcia
 - h) výmena iónov
 - i) stripovanie
 - j) biologická úprava
 - k) koagulácia a flokulácia
 - l) sedimentácia
 - m) filtrácia
 - n) flotácia
- 1.22. Na zníženie množstva odpadu určeného na zneškodnenie je prevádzkovateľ povinný uplatňovať techniky a) a b) a jednej alebo oboch techník c) a d) uvedených v tejto časti:
- a) plán nakladania s odpadmi
 - b) monitorovanie množstiev odpadu
 - c) zhodnocovanie/recyklácia rozpúšťadiel
 - d) osobitné techniky podľa toku odpadu.
- 1.23. Orientačné úrovne týkajúce sa špecifického množstva odpadov z natierania vozidiel v zmysle Záverov o BAT sú určené hodnotou BAT-AEPL maximálne 9 kg/natreté vozidlo, určené ako ročný priemer. Prevádzkovateľ je povinný pravidelne **raz ročne** vyhodnocovať orientačnú hodnotu BAT-AEPL a na vyžiadanie Inšpekcie predložiť údaje o dosahovanej orientačnej hodnote BAT-AEPL v prevádzke.“

sa **nahrádza** novým znením:

„1. Prevádzkovateľ je povinný v lehote od **10. 12. 2024** prevádzkovať prevádzku v súlade s *Vykonávacím rozhodnutím komisie (EÚ) 2020/2009/EÚ zo dňa 22. 06. 2020, ktorým sa podľa smernice Európskeho parlamentu a Rady 2010/75/EÚ stanovujú závery o najlepších dostupných technikách (BAT) povrchovej úpravy pomocou organických*

rozpúšťadiel vrátane konzervácie dreva a drevených výrobkov pomocou chemikálií,
nasledovne:

- 1.1. Prevádzkovateľ je povinný za účelom zlepšenia celkovej environmentálnej výkonnosti mať v prevádzke zavedený systém environmentálneho manažérstva (EMS), ktorý zahŕňa všetky prvky uvedené v BAT 1.
- 1.2. Na zlepšenie celkovej environmentálnej výkonnosti prevádzky, predovšetkým vzhľadom na emisie VOC a spotrebu energie, je prevádzkovateľ povinný:
 - určiť oblasti/úsekov/krokov procesu, ktoré najväčšou mierou prispievajú k emisiám VOC a spotrebe energie a vykazujú najväčší potenciál pre zlepšenie (pozri aj BAT 1);
 - určiť a vykonávať opatrenia na minimalizovanie emisií VOC a spotreby energie;
 - pravidelne preskúmať (aspoň raz ročne) aktuálny stav a sledovanie vykonávania určených opatrení.
- 1.3. Na zabránenie negatívnemu vplyvu použitých prírodných surovín na životné prostredie alebo jeho zmiernenie je prevádzkovateľ povinný uplatňovať v prevádzke obe techniky uvedené v tejto časti:
 - používanie prírodných surovín s malým vplyvom na životné prostredie
 - optimalizáciu používania rozpúšťadiel v procese
- 1.4. Na zníženie spotreby rozpúšťadiel, emisií VOC a celkového negatívneho vplyvu použitých prírodných surovín na životné prostredie v prevádzke spočíva v používaní jednej z techník uvedených v tejto časti alebo ich kombinácie:
 - používanie farieb/ náterov/lakov/ tlačových farieb/lepidiel na báze rozpúšťadiel s vysokým podielom tuhých látok
 - používanie farieb/ náterov/tlačových farieb/lakov a lepidiel na báze vody
 - používanie farieb/ náterov/tlačových farieb/lakov a lepidiel vypaľovaných žiarením
 - používanie dvojzložkových lepidiel bez rozpúšťadiel
 - používanie tavných lepidiel
 - používanie práškových náterov
 - používanie laminátovej vrstvy na natieranie plechových zvitkov a pásov
 - používanie látok, ktoré nie sú VOC alebo sú VOC s nižšou prchavosťou.
- 1.5. Na zabránenie fugitívnym emisiám VOC alebo ich zníženie počas skladovania materiálov obsahujúcich rozpúšťadlá a/alebo nebezpečných materiálov a počas manipulácie s nimi v prevádzke je prevádzkovateľ povinný uplatňovať zásady dobrého hospodárenia pomocou využívania všetkých techník uvedených v tejto časti:
 - zostavenie a vykonávanie plánu prevencie a kontroly únikov a úkapov
 - utesnenie alebo zakrytie nádob a ohraničených skladovacích priestorov
 - minimalizácia skladovania nebezpečných materiálov vo výrobných priestoroch
 - techniky na zabránenie únikom a úkapom pri čerpaní
 - techniky na zabránenie pretekaniu pri čerpaní
 - zachytávanie pár VOC počas dodávok materiálov obsahujúcich rozpúšťadlá
 - zadržanie úkapov a/ alebo rýchle zachytávanie pri manipulácii s materiálmi obsahujúcimi rozpúšťadlá
- 1.6. Na zníženie spotreby prírodných surovín a emisií VOC je prevádzkovateľ povinný v prevádzke využívať jednej z techník uvedených v tejto časti alebo ich kombinácie:
 - centralizované dodávky materiálov obsahujúcich VOC (napr. tlačových farieb, náterov, lepidiel, čistiacich prostriedkov)
 - pokročilé systémy namiešavania farieb

- dodávky materiálov obsahujúcich VOC (napr. tlačových farieb, náterov, lepidiel, čistiacich prostriedkov) do priestorov, kde sa aplikujú, pomocou uzavretého systému
 - automatizácia zmeny farby
 - zoskupovanie farieb
 - jemný preplach pri striekaní
- 1.7. Na zníženie spotreby prírodných surovín a zmiernenie celkového negatívneho vplyvu procesu aplikovania náteru na životné prostredie je prevádzkovateľ povinný v prevádzke uplatňovať jednu z techník alebo ich kombináciu:
- nanášanie valcom/valčekmi
 - stierací nôž (rakla) nad valčekom
 - aplikovanie náteru na zvitky bez oplachovania (schnutie na mieste)
 - náter clonou
 - kataforéza (e-coat)
 - nanášanie ponorom
 - dvojvrstvové tlakové nanášanie
 - bezvzduchové striekanie s použitím tvarovacieho vzduchu
 - pneumatické rozprašovanie pomocou inertných plynov
 - vysokoobjemové nízkotlakové (HVLP) rozprašovanie
 - elektrostatické rozprašovanie (úplne automatizované)
 - elektrostaticky podporované vzduchové alebo bezvzduchové striekanie
 - horúce striekanie
 - aplikovanie náteru na zvitky metódou „striekanie, stieranie a oplach“
 - robotická aplikácia
 - strojová aplikácia.
- 1.8. Na zníženie spotreby energie a zmiernenie celkového negatívneho vplyvu procesov sušenia/ vypaľovania na životné prostredie je prevádzkovateľ povinný v prevádzke uplatňovať jednu z techník alebo ich kombináciu:
- konvekčné sušenie/ vypaľovanie inertným plynom
 - indukčné sušenie/vypaľovanie
 - mikrovlnné a vysokofrekvenčné sušenie
 - vypaľovanie žiarením
 - kombinované konvekčné/infráčervené (IR) sušenie
 - konvekčné sušenie/ vypaľovanie kombinované s rekuperáciou tepla
- 1.9. Na zníženie množstva emisií VOC z postupov čistenia a minimalizácii miery používania čistiacich prostriedkov na báze rozpúšťadiel je prevádzkovateľ povinný v prevádzke uplatňovať kombináciu techník uvedených v tejto časti:
- ochrana priestorov, kde sa vykonáva striekanie, a ich vybavenia
 - odstránenie tuhých látok pred úplným čistením
 - ručné čistenie impregnovanými utierkami
 - používanie čistiacich prostriedkov s nízkou prchavosťou
 - čistenie na báze vody
 - uzavreté práčky
 - čistenie so zhodnotením rozpúšťadla
 - čistenie vysokotlakovým vodným lúčom
 - čistenie ultrazvukom
 - čistenie suchým ľadom (CO₂)

- čistenie otryskávaním plastom
- 1.10. Prevádzkovateľ je povinný monitorovať celkové a fugitívne emisie VOC na základe zostavenia hmotnostnej bilancie vstupujúcich a vystupujúcich rozpúšťadiel v prevádzke minimálne raz každý rok, a to podľa vymedzenia v časti 7 ods. 2 prílohy VII k smernici 2010/75/EÚ, a v minimalizovaní neistoty vzhľadom na údaje hmotnostnej bilancie rozpúšťadiel pomocou všetkých techník uvedených v tejto časti:
- úplné určenie a kvantifikácia relevantných vstupujúcich a vystupujúcich rozpúšťadiel vrátane súvisiacej neistoty
 - zavedenie a používanie systému sledovania rozpúšťadiel
 - monitorovanie zmien, ktoré môžu ovplyvniť neistotu vzhľadom na údaje hmotnostnej bilancie rozpúšťadiel
- 1.11. Prevádzkovateľ je povinný za účelom zníženia frekvencie výskytu iných ako bežných prevádzkových podmienok a zníženia miery emisií pri iných ako bežných prevádzkových podmienok v prevádzke je potrebné uplatňovať obe uvedené techniky:
- identifikácia kritického vybavenia z hľadiska výskytu VOC na základe posúdenia rizika
 - inšpekcie, údržba a monitorovanie (štandardné prevádzkové postupy, preventívna údržba, pravidelná a neplánovaná údržba).
- 1.12. Na zníženie objemu emisií VOC z výrobných a skladovacích priestorov je prevádzkovateľ povinný v prevádzke uplatňovať techniku uvedenú v písm. a) a vhodnú kombináciu techník uvedených v ďalších bodoch:
- a) výber, skoncipovanie a optimalizácia systému na odvádzania odplynov
 - b) odsávanie vzduchu čo najbližšie pri mieste, kde sa materiály obsahujúce VOC aplikujú
 - c) odsávanie vzduchu čo najbližšie pri mieste, kde sa farby/nátery/ lepidlá/tlačové farby pripravujú
 - d) odsávanie vzduchu z procesov sušenia/ vypaľovania
 - e) minimalizovanie fugitívnych emisií a strát tepla z pecí/sušičiek buď prostredníctvom utesnenia vstupných a výstupných otvorov vypaľovacích pecí/sušičiek alebo vytvorením podtlaku pri sušení
 - f) odsávanie vzduchu zo zóny na chladenie
 - g) odsávanie vzduchu z priestorov, kde sa skladujú prírodné suroviny, rozpúšťadlá a odpad obsahujúci rozpúšťadlá
 - h) odsávanie vzduchu z priestorov na čistenie
- 1.13. Na zníženie emisií NO_x v odpadových plynch pri súčasnom obmedzení emisií CO z termickej úpravy rozpúšťadiel v odplynoch je prevádzkovateľ povinný v prevádzke uplatňovať techniku v písm. a) alebo obe techniky uvedené v tejto časti:
- a) optimalizácia podmienok termickej úpravy (konceptia a prevádzkovanie
 - b) používanie horákov s nízkou produkciou NO_x
- 1.14. Na zníženie emisií TZL v odpadových plynch z prípravy povrchu podkladov, ich rezania, nanášania náteru a procesov konečnej úpravy v sektoroch a procesoch uvedených v tabuľke 2 je potrebné používať jednu z techník uvedených v tejto časti alebo ich kombinácie:
- a) striekacia kabína s odlučovaním za mokra (vodná clona na stene, na ktorú nástreky dopadajú)
 - b) mokrá výpierka

- c) suché oddelenie prestrekov predupraveným materiálom
 - d) suché oddelenie prestrekov pomocou filtrov
 - e) elektrostatický odlučovač
- 1.15. Za účelom efektívneho využívania energie v prevádzke je prevádzkovateľ povinný uplatňovať techniky v písm. a) a b) a vhodnú kombináciu techník c) až h) uvedených v tejto časti:
- a) plán energetickej efektívnosti
 - b) záznam o energetickej bilancii
 - c) tepelná izolácia nádrží a vaní obsahujúcich chladené alebo zahrievané kvapaliny, ako aj spaľovacích a parných systémov
 - d) rekuperácia tepla prostredníctvom kogenerácie – KVET (kombinovaná výroba tepla a elektriny) alebo trigenerácia (kombinovaná výroba elektriny, tepla a chladu)
 - e) rekuperácia tepla z prúdov horúceho plynu
 - f) prispôbenie toku procesného vzduchu a odplynov
 - g) recirkulácia odplynov zo striekacej kabíny
 - h) optimalizovaná cirkulácia teplého vzduchu vo veľkoobjemových vypaľovacích kabínach pomocou ventilátora.
- 1.16. Úroveň environmentálnej výkonnosti v prevádzke týkajúca sa špecifickej spotreby energie v prevádzke uvedenej v podmienke 1.17. v zmysle Záverov o BAT pre natieranie osobných vozidiel je určená hodnotou BAT-AEPL maximálne 1,3 MWh/natreté vozidlo. Prevádzkovateľ je povinný pravidelne **raz ročne** vyhodnocovať hodnotu BAT-AEPL a na vyžiadanie Inšpekcie predložiť údaje o dosahovanej hodnote BAT-AEPL v prevádzke.
- 1.17. Na zníženie spotreby vody a miery produkcie odpadových vôd z vodných procesov (napr. odmasťovanie, čistenie, povrchová úprava, mokrá výpierka) spočívajú v používaní techniky a) a vhodnej kombinácie ostatných techník uvedených v tejto časti:
- a) plán hospodárenia s vodami a audity vodného hospodárstva
 - b) spätné kaskádové preplachy
 - c) opätovné použitie a/ alebo recyklovanie vody.
- 1.18. Úroveň environmentálnej výkonnosti v prevádzke týkajúca sa špecifickej spotreby vody v prevádzke uvedenej v podmienke 1.19. v zmysle Záverov o BAT pre natieranie osobných vozidiel je určená hodnotou BAT-AEPL maximálne 1,3 m³ vody/natreté vozidlo. Prevádzkovateľ je povinný pravidelne **raz ročne** vyhodnocovať hodnotu BAT-AEPL a na vyžiadanie Inšpekcie predložiť údaje o dosahovanej hodnote BAT-AEPL v prevádzke.
- 1.19. Na zníženie emisií do vody a/alebo na uľahčenie opätovného použitia a recyklácie vody z vodných procesov (napr. odmasťovanie, čistenie, povrchová úprava, mokrá výpierka) spočívajú v používaní kombinácie techník uvedených v tejto časti:
- a) vyrovnávanie
 - b) neutralizácia
 - c) fyzické oddelenie, napr. preosievacie rošty, sitá, lapače štrku a piesku, primárne usadzovacie nádrže a magnetická separácia
 - d) adsorbcia
 - e) vákuová destilácia
 - f) zrážanie

- g) chemická redukcia
 - h) výmena iónov
 - i) stripovanie
 - j) biologická úprava
 - k) koagulácia a flokulácia
 - l) sedimentácia
 - m) filtrácia
 - n) flotácia
- 1.20. Na zníženie množstva odpadu určeného na zneškodnenie je prevádzkovateľ povinný uplatňovať techniky a) a b) a jednej alebo oboch techník c) a d) uvedených v tejto časti:
- a) plán nakladania s odpadmi
 - b) monitorovanie množstiev odpadu
 - c) zhodnocovanie/recyklácia rozpúšťadiel
 - d) osobitné techniky podľa toku odpadu.
- 1.21. Orientačné úrovne týkajúce sa špecifického množstva odpadov z natierania vozidiel v zmysle Záverov o BAT sú určené hodnotou BAT-AEPL maximálne 9 kg/natreté vozidlo, určené ako ročný priemer. Prevádzkovateľ je povinný pravidelne **raz ročne** vyhodnocovať orientačnú hodnotu BAT-AEPL a na vyžiadanie Inšpekcie predložiť údaje o dosahovanej orientačnej hodnote BAT-AEPL v prevádzke.“

Ostatné časti výroku napadnutého rozhodnutia **o s t á v a j ú v p ô v o d n o m z n e n í.**

O d ô v o d n e n i e

Inšpekcia, ako príslušný orgán štátnej správy podľa § 9 ods. 1 písm. c) a § 10 zákona č. 525/2003 Z. z. o štátnej správe starostlivosti o životné prostredie a o zmene a doplnení niektorých zákonov v znení neskorších predpisov a podľa § 32 ods. 1 písm. a) zákona o IPKZ, na základe výzvy Inšpekcie č. 7380-18136/2022/Jur/370150104/Z14 zo dňa 24. 05. 2022, ktorá vyplynula z vykonanej environmentálnej kontroly č. 17/2022/Z a písomného vyhotovenia žiadosti prevádzkovateľa **PCA Slovakia, s.r.o., Automobilová ulica 1, 917 01 Trnava, IČO: 36 256 013** (ďalej len „prevádzkovateľ“) vypracovanej v júli 2022 a doručenej Inšpekcii dňa 29. 07. 2022 vo veci zmeny č. 14 integrovaného povolenia v súvislosti zo zmenou v prevádzke „**Lakovňa**“, podľa § 33 ods. 1 písm. f) zákona o IPKZ a konania vykonaného podľa § 3 ods. 3. písm. a) bod 10. zákona o IPKZ, v súčinnosti s § 19 ods. 1 zákona o IPKZ a podľa zákona č. 71/1967 Zb. o správnom konaní (správny poriadok) v znení neskorších predpisov (ďalej len „zákon o správnom konaní“) vydala rozhodnutie č. 7380-36026/2022/Jur/370150104/Z14 zo dňa 23. 11. 2022, ktorým zmenila a doplnila integrované povolenie pre prevádzku „**Lakovňa**“.

Proti prvostupňovému rozhodnutiu podal prevádzkovateľ v zákonom stanovenej lehote odvolanie listom zo dňa 05. 12. 2022, ktoré bolo doručené Inšpekcii dňa 05. 12. 2022. Odvolateľ uvádza vo svojom odvolaní nasledovné:

„Dôvodom odvolania voči Vášmu rozhodnutiu je rozpor medzi výrokovou časťou rozhodnutia a odôvodnením rozhodnutia, ktorý sa týka uplatňovania BAT 15 a BAT 16 stanovené Vykonávacím rozhodnutím komisie (EÚ) 2020/2009/EÚ zo dňa 22. 06. 2020, ktorým sa podľa smernice Európskeho parlamentu a Rady 2010/75/EÚ stanovujú závery o najlepších dostupných technikách (BAT) povrchovej úpravy pomocou organických rozpúšťadiel vrátane konzervácie dreva a drevených výrobkov pomocou chemikálií. Vo výrokovej časti rozhodnutia, na stranách 11-12 z 21 rozhodnutia č. 7380- 36026/2022/Jur/370150104/Z14 pod bodmi 1.13. a 1.14. uvádzate v úplnosti znenie BAT 15 a BAT 16 podľa Vykonávacieho rozhodnutia komisie (EÚ) 2020/2009/EÚ s tým, že naša spoločnosť je povinná ich od 10.12.2024 začať v prevádzke TR03 Lakovňa uplatňovať. V odôvodnení Vami vydaného rozhodnutia na strane 19 zo 21 rozhodnutia č. 7380- 36026/2022/Jur/370150104/Z14 uvádzate, že podkladom pre vydanie zmeny integrovaného povolenia pre prevádzku TR03 Lakovňa bola okrem iného nami predložená environmentálna analýza porovnávajúca dôsledky spaľovania VOC a ich priameho vypúšťania do vonkajšieho ovzdušia. V odôvodnení rozhodnutia konštatujete, že „z uvedenej analýzy vyplýva, že uvedenie oxidačného zariadenia na znižovanie emisií VOC by bolo neekonomické, energeticky neefektívne a produkovalo by vyššie emisie CO₂ ako v prípade priameho vypúšťania do ovzdušia. Vložené ekonomické náklady by prevažovali nad predpokladanými dosiahnutými environmentálnymi cieľmi vzhľadom k tomu, že koncentrácia emisií VOC v odpadových plynch z procesu lakovania je pri vysokých hmotnostných tokoch privádzaného vonkajšieho vzduchu nízka, preto uplatňovanie BAT 15 a BAT 16 v prevádzke je neaktuálne“. Máme za to, že závery o najlepších dostupných technikách sú referenciou na stanovenie podmienok povolenia pre zariadenia, na ktoré sa vzťahuje kapitola II smernice 2010/75/EÚ, a Vy, ako príslušný orgán má prioritne stanoviť emisné limity, ktorými sa zabezpečí, aby emisie za obvyklých prevádzkových podmienok neprekročili úroveň znečisťovania súvisiace s najlepšimi dostupnými technikami stanovenými v záveroch o BAT. Emisné limity, ktoré boli stanovené Vykonávacím rozhodnutím komisie (EÚ) 2020/2009/EÚ naša spoločnosť plní už v súčasnosti.“

Stanovisko Inšpekcie:

Inšpekcia sa stotožnila s názorom prevádzkovateľa uvedenom v jeho odvolaní, že výroková časť povolenia v bode 4. rozhodnutia č. 7380-36026/2022/Jur/370150104/Z14 zo dňa 23. 11. 2022 nekorešponduje s odôvodnením uvedeného rozhodnutia. Preto v rozhodnutí o odvolaní upravila podmienky, ktoré je potrebné uplatňovať pre prevádzku z hľadiska požiadaviek uvedených v Dokumente BAT a z pôvodnej výrokovej časti povolenia v bode 4. odstránila body 1.13. a 1.14. Spolu so žiadosťou o zmenu integrovaného povolenia pre prevádzku bola totiž predložená Environmentálna analýza porovnania klimatických zmien v dôsledku spaľovania VOC v prípade ich priameho vypúšťania do vonkajšieho ovzdušia z prevádzky. Z uvedenej analýzy vyplýva, že uvedenie oxidačného zariadenia na znižovanie emisií VOC v prevádzke by bolo neekonomické, energeticky neefektívne a produkovalo by vyššie emisie CO₂ ako v prípade priameho vypúšťania do ovzdušia. Vložené ekonomické náklady by prevažovali nad predpokladanými dosiahnutými environmentálnymi cieľmi vzhľadom k tomu, že koncentrácia emisií VOC v odpadových plynch z procesu lakovania je pri vysokých hmotnostných tokoch privádzaného vonkajšieho vzduchu nízka, preto uplatňovanie BAT 15 a BAT 16 v prevádzke nie je technicky možné aplikovať.

Inšpekcia listom č. 7380-45515/2022/Jur/370150104/Z14 zo dňa 20. 12. 2022 upovedomila účastníka konania – Mesto Trnava o podaní odvolania prevádzkovateľa a zároveň ho ako účastníka konania vyzvala, aby sa v lehote 5 dní odo dňa doručenia upovedomenia vyjadril k predmetnému odvolaniu. Mesto Trnava ako účastník konania zaslalo dňa 10. 01. 2023 vyjadrenie č. OÚRaK/41541-1579/2023/Švá k upovedomeniu o odvolaní, ktoré bolo na Inšpekciu doručené dňa 17. 01. 2023. V uvedenom vyjadrení účastník konania vyjadril súhlas s rozsahom a obsahom podaného odvolania a nevzniesol voči nemu žiadne námietky alebo pripomienky.

K podanému odvolaniu prevádzkovateľa Inšpekcia uvádza, že vyhovela prevádzkovateľovi v celom rozsahu odvolania a v tomto zmysle zmenila a doplnila povolenie vydané rozhodnutím č. 7380-36026/2022/Jur/370150104/Z14 zo dňa 23. 11. 2022, proti ktorému odvolanie smerovalo.

Vzhľadom k vyššie uvedenému Inšpekcia podľa § 57 ods. 1 zákona o správnom konaní rozhodla o odvolaní sama tak, ako je uvedené vo výroku rozhodnutia.

P o u č e n i e

Proti tomuto rozhodnutiu podľa § 53 a § 54 správneho zákona možno podať na Slovenskú inšpekciu životného prostredia, Inšpektorát životného prostredia Bratislava, Stále pracovisko Nitra, Odbor integrovaného povoľovania a kontroly, Mariánska dolina 7, 949 01 Nitra odvolanie do 15 dní odo dňa doručenia písomného vyhotovenia rozhodnutia účastníkovi konania.

Ak toto rozhodnutie po vyčerpaní prípustných riadnych opravných prostriedkov nadobudne právoplatnosť, jeho zákonnosť môže byť preskúmaná súdom.

Bc. Ing. Vladimír Poljak
riaditeľ

Doručuje sa:

Účastníkom konania:

1. PCA Slovakia, s.r.o., Automobilová ulica 1, 917 01 Trnava
2. Mesto Trnava, Mestský úrad, Hlavná 1, 917 71 Trnava

Dotknutým orgánom a organizáciám (po nadobudnutí právoplatnosti):

3. Okresný úrad Trnava, Odbor starostlivosti o životné prostredie, Oddelenie ochrany prírody a vybraných zložiek životného prostredia, Kollárova 8, 917 02 Trnava
– štátna správa ochrany ovzdušia